

MODELLO	RFNE312E43XN
Sap	7278446991
Ean	8690842380280
Tipologia ed estetica	
Famiglia	Congelatori Verticali
Sistema di raffreddamento	No Frost
Classe di efficienza energetica	A++
Sistema di controllo	Elettronico
Capacità lorda (lt)	312
Sistema sbrinamento congelatore	Automatico
Colore porte	Inox
Colore fianchi	Silver
Display sulla porta	Sì
Tipologia maniglia	Esterna
Maniglia Attiva	Sì
Materiale maniglia	Acciaio
Allestimenti	
Numero di cassetti	8
Fabbricatore ghiaccio manuale	Twist
Indicatore congelamento rapido	Sì
Indicatore malfunzionamento	Sì
Luce interna	Led
Chiusura a chiave	-
Porte reversibili	Sì
Piedini regolabili	Sì
Prestazioni	
Classe di efficienza energetica	A++
Consumo di energia kWh/anno	255
Capacità netta (l)	275
Numero di stelle scomparto freezer	4
Autonomia senza corrente (h)	30
Capacità di congelamento in kg/24h	20
Classe climatica	SN-T
Rumorosità db(A) Re 1 pW	38
Gas refrigerante	R600a
Dimensioni	
Altezza prodotto (cm)	185
Larghezza prodotto (cm)	60
Profondità prodotto (cm)	65
DATI ETICHETTA ENERGETICA EU	
Categoria del modello di apparecchio di refrigerazione per uso domestico 1)	8
Classe di efficienza energetica su una scala da A+++ (basso consumo) a G (alto consumo)	A++
Consumo di energia kWh/anno 2)	255
Volume utile scomparto frigorifero (l)	-
Volume utile scomparto a temperatura variabile (l)	-
Volume utile scomparto freezer (l)	275
Volume utile scomparto destinato alla conservazione del vino (l)	-
Numero di stelle scomparto freezer	4
Tempo di risalita della temperatura (h)	30
Capacità di congelamento in kg/24h	20
Classe climatica: 3)	SN-T
Emissione di rumore aereo (dbA) Re 1 pW	38
Modello Built-In	-
Apparecchio destinato esclusivamente alla conservazione del vino	-
Gas refrigerante	R600a